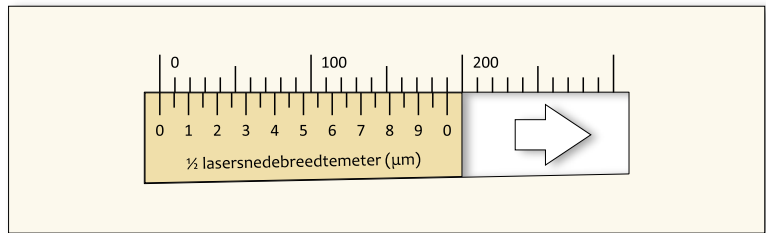


lichtjes vastklemt in het omliggende kader. De halve-lasersnedebreedtemeter is klaar om afgelezen te worden.

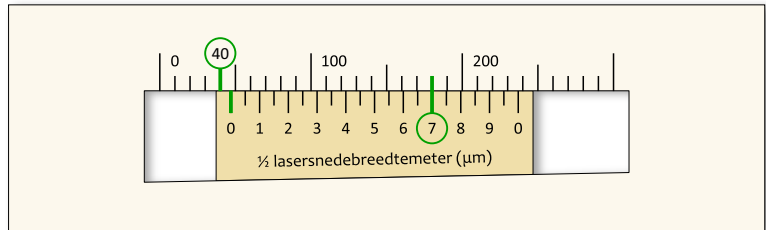
Wie bekend is met de schuifmaat zal geen problemen hebben met het aflezen van de halve-lasersnedebreedtemeter. Belangrijk om te weten is dat micrometer ( $\mu\text{m}$ ) wordt gebruikt als maateenheid. 1000 micrometer staat gelijk aan 1 millimeter.

Zoals je al wel hebt gezien heeft de halve-lasersnedebreedtemeter twee schaalverdelingen: een vaste en een schuivende (de nonius). Als eerste lees je op de vaste schaalverdeling de hoogste waarde af vóór de nullijn van de nonius. Daarna lees je de op de nonius de waarde af waar de maatstreepjes van beide schaalverdelingen precies op elkaar aansluiten. Vervolgens tel je beide getallen bij elkaar op voor het eindresultaat: de offset die je kunt toepassen op de snijpaden in je eigen ontwerp.

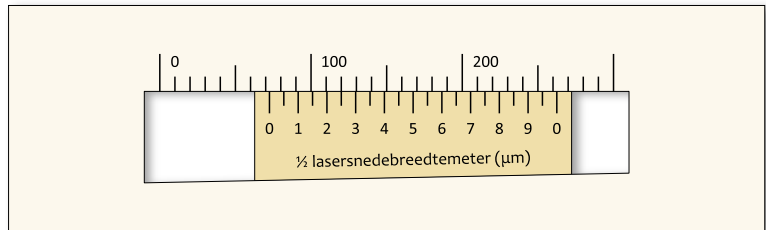
Let wel op dat je voor het snijden van je eigen ontwerp dezelfde laserinstellingen neemt als die je voor de halve-lasersnedebreedtemeter hebt gebruikt, anders zal de offset niet meer kloppen.



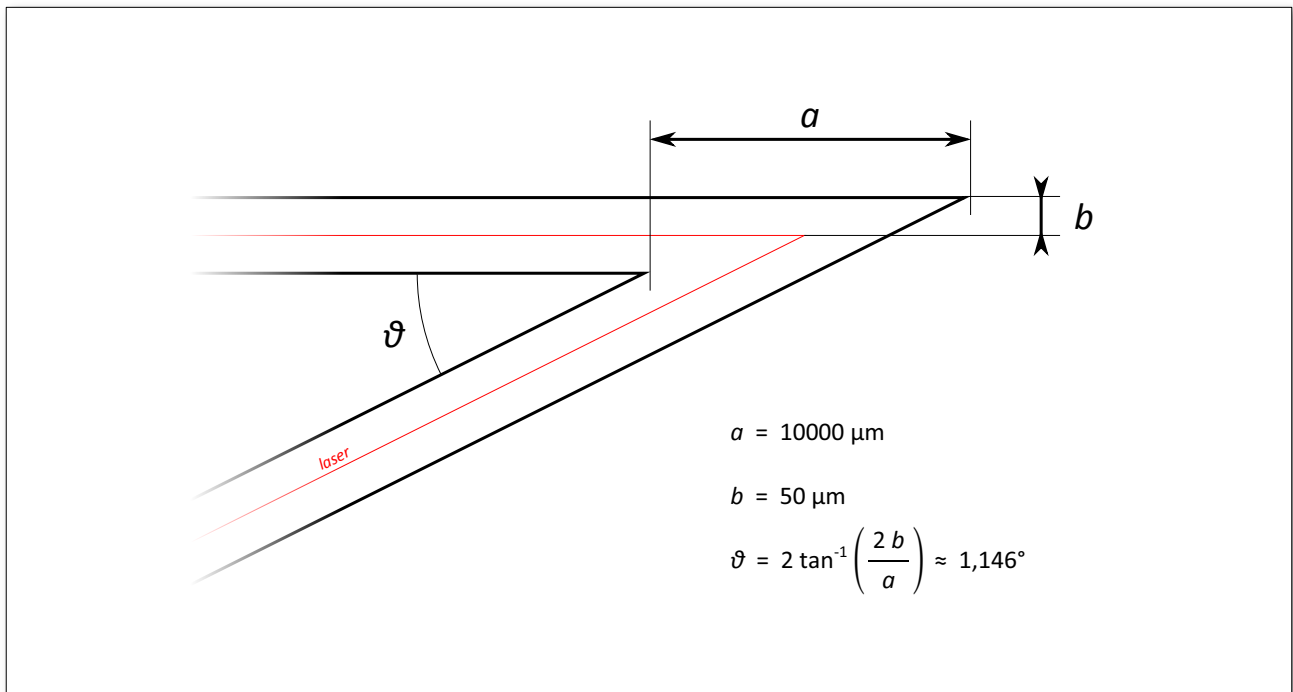
De halve-lasersnedebreedtemeter loopt vanwege zijn vorm vanzelf klem.



De te gebruiken offset is hier  $40 + 7 = 47$  micrometer.



Nog ééntje om te oefenen.



De wiskundige achtergrond van de halve-lasersnedebreedtemeter. De hoek ( $\vartheta$ ) van de wigvorm is nauwkeurig gekozen zodat een verschuiving van de nonius van 1 centimeter ( $a$ ) gelijk staat aan een offset ( $b$ ) van precies 50 micrometer, een verhouding van 20 : 1.